

2502

SCHLUSSELANHANGER WIMPEL BLACK CHROMED

Kollektion: **MJTO** - Typologie: **SCHLÜSSELANHÄNGER** - Material: **METALLO BRUNITO**



ARTIKEL-DETAILS

NETTOGEWICHT	0,028 Kg
VERPACKUNG	EINZELBOX
MINDESTMENGE	x 1 pcs
LÄNGE	80 mm
BREITE	35 mm

HÖHE

6 mm

EXPORT KARTON

BRUTTOGEWICHT

12 Kg

KARTON MENGE

200 pcs

LÄNGE

350 mm

BREITE

290 mm

HÖHE

580 mm